



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE COMPLEJOS, ENVASES,  
EMBALAJES Y OTROS ARTÍCULOS DE PAPEL Y CARTÓN**

**Código: ARG416\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1341\_2: Fabricar artículos de papel y cartón para uso  
doméstico e higiénico”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1341\_2: Fabricar artículos de papel y cartón para uso doméstico e higiénico.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> Preparar los mecanismos de alimentación, paso y salida de materiales en las líneas de fabricación de artículos para uso doméstico e higiénico según indicaciones de la orden de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Revisar el correcto funcionamiento de los dispositivos de alimentación de las líneas de transformación, comprobando su estado y corrigiendo las posibles anomalías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Adaptar al material los elementos y mecanismos de los sistemas de alimentación, atendiendo a la tipología, naturaleza, características físicas de los materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Adecuar los elementos de transporte de material por la línea de transformación, asegurando el correcto funcionamiento evitando desperfectos en el material en función de las características físicas de los materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Preparar los elementos del sistema de salida, según el artículo y el acabado específico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> Ajustar las líneas de fabricación de artículos para uso doméstico e higiénico según indicaciones de la orden de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Validar las instrucciones técnicas del producto, verificando que son ejecutables y se contrastan con los materiales suministrados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Ajustar las líneas de fabricación de artículos para uso doméstico e higiénico según indicaciones de la orden de trabajo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Introducir los parámetros de producción en los sistemas electrónicos de control, atendiendo las indicaciones de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ajustar los elementos intercambiables de corte, trepados y hendidos, según las necesidades tipológicas del producto y su acabado específico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Ajustar los elementos de impresión, atendiendo las especificaciones de la orden de trabajo y comprobando la correspondencia de las formas impresoras, cilindros grabados, colores, aromas y otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Obtener los artículos transformados según indicaciones de la orden de trabajo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ajustar los cuerpos de alimentación de materiales, unidades de producción y elementos de salida en la puesta en marcha, según las instrucciones de producción y los procedimientos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Efectuar la alimentación de las materias primas, materiales intermedios y productos auxiliares a la línea de producción, de acuerdo a los protocolos establecidos tanto para bobinas como para pliegos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Establecer la velocidad de producción, atendiendo las instrucciones de la orden de trabajo, tipología de producto y los materiales empleados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Verificar el correcto funcionamiento y la sincronización de las unidades en la línea de producción, de acuerdo a las características técnicas del equipo y a las necesidades del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Verificar los parámetros en el proceso de transformación en los valores óptimos para la productividad y la calidad, atendiendo a las instrucciones de la orden de trabajo y al tipo de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Obtener los artículos transformados según indicaciones de la orden de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.6: Adecuar la velocidad optima de la línea de transformación, según las instrucciones de la orden de trabajo y las características de los materiales en proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Registrar los datos de producción, facilitando el control de los planes de producción y control de costes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Control de calidad en los artículos transformados según indicaciones de la orden de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Efectuar el control de calidad de los artículos en la salida de la línea de producción, de acuerdo a la frecuencia establecida por la empresa y según las instrucciones de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Controlar la calidad de las diferentes características del producto, por mediación de ensayos sencillos con cuentahílos y flexómetro y con la precisión requerida en cada caso, asegurando que corresponden a las muestras o instrucciones y sus valores están dentro de los estándares de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Registrar los resultados de calidad en los documentos, según en el plan de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Verificar el acondicionamiento de los artículos de uso doméstico e higiénico a la salida de la línea de producción, según las instrucciones de la orden de trabajo y permitiendo el control de la producción sin paradas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> Efectuar el mantenimiento de primer nivel de las líneas de fabricación de artículos para uso doméstico e higiénico.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel en las líneas de fabricación de artículos para uso doméstico e higiénico, según las instrucciones del fabricante y el plan de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Verificar el funcionamiento de los circuitos y filtros de aire, según las normas de mantenimiento establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Comprobar que los dispositivos de seguridad de las líneas de producción son operativos, según el plan de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Ajustar y efectuar la limpieza de los elementos auxiliares de aspiración de polvo y recortes, evitando la contaminación ambiental según el plan de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Ajustar los elementos auxiliares de aspiración de polvo y recortes, según la periodicidad y registros requeridos en el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>