



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: REPARACION DE CALZADO Y
MARROQUINERÍA**

Código: TCP139_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0440_1: Realizar la reparación del calzado”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0440_1: Realizar la reparación del calzado”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar el puesto de trabajo, a partir de la orden de reparación del calzado, y en su caso, utilizando los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que el calzado (caballero, señora o infantil), materias primas, técnicas y procedimientos requeridos se recogen en la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar que los materiales se adaptan al calzado en cantidad suficiente y con la calidad requerida en la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar que las medidas o plantillas contenidas en la orden de reparación se corresponden con las dimensiones de las piezas requeridas y procedentes del desmontado y/o mediciones directas del calzado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas requeridas en la reparación del calzado, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar las máquinas y herramientas utilizadas en el proceso del arreglo del calzado, regulando los elementos de las mismas, según la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Reajustar parámetros de las máquinas de corte, ensamblaje y montaje, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas requeridas en la reparación del calzado, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas utilizadas en el proceso de reparación del calzado, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Sustituir las pieza o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en las máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Efectuar el desmontado del calzado de acuerdo a la orden de reparación y al deterioro que presenta, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Localizar el desperfecto (rotura o desgaste) en el calzado (caballero, señora e infantil) a partir de la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Extraer piezas defectuosas, despegadas o desgastadas del calzado en reparación (piezas descosidas, cambrillón independiente, suelas, tapas, tacón, entre otros), aplicando los procedimientos y técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Marcar las piezas desgastadas de materiales extraídas (piezas aparadas, suelas, tapas, entre otras) identificándolas con el nombre correspondiente señalando la dirección en que estaban colocadas en el calzado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Sacar las plantillas o patrones sobre papel o cartón de las piezas retiradas, indicando las señalizaciones correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cortar las piezas retiradas del calzado, marcadas sobre los materiales extendidos y los accesorios requeridos, a partir de la orden de reparación y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar los materiales (tejido o piel exterior, tacón, suelas, tapas, plantillas, forro u otros) teniendo en cuenta sus características (textura, color, dibujo, defectos y otros) y número de piezas según la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Posicionar la piel o cuero requerido sobre la mesa de corte comprobando el preste, sin tensión, zona de calidad, tonalidad, dirección del pelo o escamas, entre otros, según la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Extender el tejido o materiales, unicapa o multicapas, sobre la mesa de corte de forma adecuada (sin pliegues, con la tensión adecuada, sentido del hilo y dirección del dibujo) según la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Marcar las piezas a cortar, trazando los contornos de patrón o plantilla, con exactitud a la forma y/o dimensión señalando piquetes y perforaciones, indicados en los mismos, según orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Efectuar las operaciones de corte de los materiales marcados, utilizando las máquinas o herramientas requeridas, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas, haciendo los piquetes y perforaciones señaladas, según orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Agrupar las piezas cortadas, identificando las mismas, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, según la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Complimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones de los procedimientos realizados de reparación de calzado, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Ensamblar por cosido u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios requeridos en el calzado, según la orden de reparación e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar las piezas y accesorios requeridos en el ensamblaje del calzado, de acuerdo a la información técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Efectuar las operaciones de unión, en función de los materiales y la calidad requerida, aplicando las técnicas específicas de cosido (a mano o a máquina) o pegado, según la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Cambiar el cambrillón independiente o tacón (caso de rotura) despegándolo hasta la zona que permita la extracción del mismo y la nueva colocación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Colocar prefabricados (tapas y filis), suelas o tapas con el calzado en horma para asentar las piezas a mano o con prensa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Fresar las piezas montadas (tapas, filis y otros) sin superar la línea que marca la suela- tacón donde se asientan y se tiñen los cantos desgastados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Incorporar elementos auxiliares ornamentales según tipo de calzado y reparación indicada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Ensachar los interiores del calzado para adaptarlo a la medida requerida, utilizando moldes metálicos intercambiables, aplicando presiones desde el interior, especialmente en la zona de dedos, empeine y talón, siguiendo las indicaciones de la orden de reparación y los criterios de calidad previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Comprobar el artículo reparado, según tolerancias admitidas y especificaciones de la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Detectar los posibles defectos de calidad en la reparación del calzado, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Ensamblar por cosido u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios requeridos en el calzado, según la orden de reparación e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.10: Cumplimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos de reparación realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Acabar el calzado reparado, según las características del mismo e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Preparar el calzado para el acabado de acuerdo a la información técnica, utilizando los medios y materiales requeridos e instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Limpiar el calzado reparado, utilizando los materiales requeridos e instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Efectuar el cambio de color de las piezas o del calzado reparado, tiñendo e igualando la superficie de forma que la tinta no forme gotas y penetre en las arrugas que presenten.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Comprobar la calidad del teñido del calzado para el acabado final, según tolerancias admitidas y especificaciones de la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Acabar el calzado reparado, por los procedimientos y técnicas requeridas bajo la supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Corregir mediante el acabado las anomalías o defectos solventables bajo la responsabilidad del operario y requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Cumplimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>