



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: Elaboración de cartón ondulado.

Código: ARG415_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1336_2: Operar en equipos e instalaciones auxiliares en el
proceso de elaboración de cartón ondulado”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1336_2: Operar en equipos e instalaciones auxiliares en el proceso de elaboración de cartón ondulado”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Efectuar operaciones de puesta en marcha de las calderas en el proceso de elaboración de cartón ondulado según procedimientos establecidos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar la limpieza del quemador verificando la ausencia de partículas o residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Revisar los circuitos de combustible y agua comprobando la ausencia de obstrucciones o fugas para que den respuesta a las necesidades de la caldera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Efectuar el soplado del hogar, con aire comprimido, comprobando que no existan condensaciones de gases de arranque.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Purgar y comprobar el indicador de nivel de agua de acuerdo al plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Ajustar las unidades auxiliares de la caldera según las instrucciones técnicas de puesta en marcha.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Recargar los tanques de combustible comprobando su nivel y siguiendo la normativa de manipulación de combustibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Efectuar el encendido de las calderas según procedimiento establecido en las instrucciones de puesta en marcha.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Ejecutar las operaciones de conducción de las calderas en la elaboración de cartón ondulado en función de los requerimientos del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 2.1: Comprobar la calidad de la llama mediante la observación visual del color y la forma de la llama.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.2: Limpiar los mecheros de acuerdo al plan de mantenimiento para mantener la calidad de la llama.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.3: Mantener los valores requeridos de temperatura y presión según instrucciones técnicas para el funcionamiento de la caldera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.4: Efectuar las purgas de la caldera, eliminando los lodos y las espumas que contiene la caldera, realizando purgas de superficie y fondo siguiendo el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.5: Comprobar que el consumo de agua de alimentación se mantiene dentro de los parámetros de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.6: Efectuar las operaciones de parada de la caldera siguiendo la secuencia establecida en el manual de procedimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.7: Registrar las principales maniobras e incidencias en los Libros de Registro existentes de acuerdo al manual de procedimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel en las calderas e instalaciones auxiliares de la industria del cartón ondulado, de acuerdo al plan de mantenimiento de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Limpiar el quemador de acuerdo al procedimiento y la periodicidad establecidos en el plan de mantenimiento de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel en las calderas e instalaciones auxiliares de la industria del cartón ondulado, de acuerdo al plan de mantenimiento de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Comprobar el estado de los elementos de la caldera susceptibles de desgaste con la periodicidad establecida en el Plan de Mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Sustituir los elementos desgastados siguiendo el Plan de Mantenimiento y las instrucciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar el funcionamiento de los dispositivos de control de la caldera: válvulas de seguridad, termopares, niveles, manómetros, entre otros, de acuerdo al procedimiento y la periodicidad establecidos en el plan de mantenimiento de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Mantener operativos los dispositivos de medición de niveles: válvulas de seguridad y manómetros, siguiendo el Plan de Mantenimiento y las instrucciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Tratar el agua de la caldera según procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Comprobar el funcionamiento las medidas de seguridad de la caldera, de acuerdo al procedimiento y la periodicidad establecidos en el plan de mantenimiento de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Limpiar los filtros de combustible según indicaciones del plan de mantenimiento para garantizar su operatividad durante el proceso de elaboración de cartón ondulado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Cambiar los filtros de combustible según indicaciones del plan de mantenimiento que garantice su operatividad durante el proceso de elaboración de cartón ondulado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Comprobar el estado de los elementos de aislamiento, con la periodicidad establecidos en el plan de mantenimiento de la empresa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Ejecutar las operaciones de servicio en los equipos auxiliares que intervienen en el proceso de elaboración de cartón ondulado, siguiendo los procedimientos de trabajo establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 4.1: Efectuar la puesta en marcha de los equipos auxiliares: sistemas de refrigeración (generadores, tubos, intercambiadores y otros), equipos hidráulicos, calentadores y compresores de aire, entre otros, siguiendo las secuencias establecidas en el manual de puesta en marcha.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.2: Ajustar los parámetros de los circuitos de refrigeración, equipos hidráulicos y compresores de aire mediante reguladores y medios de control automáticos de acuerdo a la orden de producción para mantenerlos en funcionamiento durante toda la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.3: Poner fuera de servicio los equipos auxiliares: sistemas de refrigeración (generadores, tubos, intercambiadores y otros.), equipos hidráulicos, calentadores y compresores de aire, entre otros, siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos de cogeneración de energía y equipos de depurado de aguas en procesos de elaboración de cartón ondulado, siguiendo las instrucciones de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.1: Comprobar que los valores de los reactivos del equipo de depurado de aguas están en el margen indicado en las instrucciones de trabajo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.2: Efectuar la recogida de residuos generados por colas, adhesivos y otros, atendiendo a los procedimientos establecidos en las normas de recogida de residuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.3: Comprobar que los valores de consumo de gas y energía producida se mantienen en el margen indicado en los procedimientos de conducción de equipos de cogeneración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos de cogeneración de energía y equipos de depurado de aguas en procesos de elaboración de cartón ondulado, siguiendo las instrucciones de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.4: Limpiar los filtros siguiendo los procedimientos y la periodicidad establecidos en las instrucciones específicos de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.5: Lubricar los equipos introduciendo el fluido apropiado en los puntos de engrase, siguiendo los procedimientos y la periodicidad establecidos en las instrucciones específicas de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Ejecutar las operaciones de compactación y empaquetado de los recortes de papel y cartón mediante equipos específicos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 6.1: Efectuar operaciones en la prensa de compactación y empaquetado, siguiendo las pautas establecidas en el manual técnico de operaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 6.2: Resolver las deficiencias en el empaquetado repitiendo el corte y enhebrado del alambre.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 6.3: Solucionar los atascos producidos en la máquina de compactación y empaquetado, empujando manualmente los recortes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 6.4: Comprobar el atado de las balas verificando que se ha realizado siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>