



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE PASTAS MECÁNICAS,  
QUÍMICAS Y SEMIQUÍMICAS**

**Código: QUI241\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0770\_2: Recepcionar, almacenar y preparar materias  
primas para la obtención de pastas celulósicas”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0770\_2: Recepcionar, almacenar y preparar materias primas para la obtención de pastas celulósicas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Recibir y situar la madera y otras materias primas que intervienen en el proceso.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Pesar los vehículos que transportan materia prima a la entrada y a la salida, determinando la carga neta aportada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar el volumen de madera aportada, midiéndolo por cubicación directa, sobre el medio de transporte o por inmersión de la muestra en agua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Determinar la densidad de la muestra y registrar los resultados, midiendo el peso y volumen de la madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Determinar la humedad de la muestra y registrar los resultados, midiendo el peso de la madera húmeda y seca.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Identificar el tipo de materia prima, contrastando con las calidades especificadas en la documentación entregada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Gestionar la documentación relativa a entradas y salidas de materias primas y medios de transporte, utilizando medios manuales o informáticos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Cumplimentar documentación, utilizando medios manuales o informáticos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1: Recibir y situar la madera y otras materias primas que intervienen en el proceso.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.8: Asignar a cada carga un destino de entrega en las instalaciones, señalando a cada medio de transporte su itinerario, turno de descarga, tiempos de permanencia y normas de seguridad de circulación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Controlar el flujo de circulación de los medios de transporte, asegurando la seguridad en la circulación de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2: Gestionar la descarga, almacenaje y alimentación de las distintas materias primas en los lugares especificados y de acuerdo a los protocolos establecidos.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Almacenar las materias primas, colocándolas debidamente estibadas en pilas, montones y otras formas de disposición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Gestionar el almacenamiento de las materias primas, teniendo en cuenta la rotación de stocks.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Proteger la materia prima para su conservación y en evitación de incendios, utilizando los medios adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Alimentar el proceso con las materias primas, en la cantidad y forma establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Operar equipos de corte y descortezado de apeas de madera ajustando sus medidas a las condiciones exigidas por el proceso.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Regular los sistemas de separación de piedras, metales y otras impurezas, limpieza de apeas y otros, evitando daños en la sierra o equipos posteriores del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Ajustar para la producción la velocidad de la mesa, cintas de alimentación y de salida, atendiendo a las condiciones establecidas para la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Operar equipos de corte y descortezado de apeas de madera ajustando sus medidas a las condiciones exigidas por el proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Regular la velocidad de rotación, altura de compuerta de salida, carga máxima y tiempo de retención en el tambor descortezador, en función del grado de descortezado requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Ajustar el sistema de rechazo de las apeas de excesivo diámetro o de forma inadecuada al máximo tamaño aceptable, siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Conducir las cortezas destinadas a su aprovechamiento energético o biológico al silo o lugar establecido, siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Operar equipos de troceado de madera o de reducción de tamaño de otras materias primas y de clasificación de las astillas y fragmentos, ubicando el producto clasificado en el lugar establecido.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Ajustar la separación cuchilla-contracuchilla del equipo de troceado, obteniendo el tamaño requerido de astillas o de las materias primas vegetales requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Regular la velocidad de alimentación de apeas o de otras materias primas vegetales a la troceadora o equipo de fragmentación, teniendo en cuenta la capacidad del equipo de troceado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Asegurar el correcto funcionamiento del equipo de detección de metales, evitando daños en la troceadora o reductora de tamaño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Ajustar a la producción las condiciones de frecuencia, amplitud de oscilación y tamaño del paso de los tamices, siguiendo las condiciones requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Vigilar, directamente o mediante cámaras instaladas en los puntos críticos, el correcto flujo de alimentación, así como los materiales aceptados y rechazados, actuando ante las anomalías detectadas y evitando o resolviendo atascos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Operar equipos de troceado de madera o de reducción de tamaño de otras materias primas y de clasificación de las astillas y fragmentos, ubicando el producto clasificado en el lugar establecido.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.6: Reenviar los fragmentos de excesivo tamaño a la reastilladora o equipo de refragmentación, siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP5:</b> Ejecutar el mantenimiento de primer nivel así como las operaciones de limpieza de los equipos e instalaciones utilizados en la preparación de materias primas para la obtención de pastas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Afilar y triscar las sierras para mantener el ritmo adecuado de corte, siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Afilar las cuchillas y contracuchillas de troceadora, logrando el vaciado de corte requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Determinar el momento idóneo para el cambio de cuchillas, teniendo en cuenta el consumo del motor y otros parámetros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Reemplazar las cuchillas para lograr el ángulo de ataque óptimo, ajustando sus posiciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Mantener limpios de cortezas, palos, astillas, serrín e impurezas los sistemas de transporte, corte y similares para evitar accidentes, garantizando su correcto funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP6:</b> Tomar las muestras para el control de calidad y efectuar ensayos sencillos sobre madera y otras materias primas, antes y después de su preparación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Tomar muestras representativas de la madera, otras materias primas celulósicas y productos químicos, siguiendo procedimientos de control de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Realizar ensayos sencillos (humedad, densidad, concentración entre otros), siguiendo procedimientos de control de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6:</b> <i>Tomar las muestras para el control de calidad y efectuar ensayos sencillos sobre madera y otras materias primas, antes y después de su preparación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.3: Registrar los resultados de los ensayos, siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Transmitir los resultados de los ensayos, siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Deducir acciones correctoras de los resultados obtenidos, comparando resultados obtenidos con las especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>