



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: SOLDADURA**

**Código: FME035\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0099\_2: Realizar soldaduras con arco eléctrico con  
electrodo revestido”.**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0099\_2: Realizar soldaduras con arco eléctrico con electrodo revestido”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



**INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:**

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Definir las operaciones de soldeo con arco eléctrico con electrodo revestido a realizar y de los consumibles a utilizar a partir de los planos de fabricación, especificaciones de procedimientos de soldeo (WPS) y normas establecidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información requerida para desarrollar las operaciones de soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido, a partir de los planos de fabricación, procedimiento de soldeo establecido (WPS) (especificaciones de procedimiento de soldeo) y normas de soldeo de aplicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Identificar las características de las operaciones de soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido según planos de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3 Identificar el equipo de soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido a utilizar según WPS y normas de soldeo de aplicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Identificar el electrodo de aportación por su nomenclatura normalizada, en función del material a soldar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Establecer las secuencias de operaciones de soldeo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Establecer las medidas de seguridad para cada operación de soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Preparar los equipos para proceder a la operación de soldeo con arco eléctrico con electrodo revestido, en función de los materiales a soldar cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Conectar los equipos eléctricos a la red teniendo en cuenta las características de los mismos y de la corriente eléctrica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar la polaridad del equipo de soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido en el caso de que se utilice corriente continua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar la conexión a masa verificando que esté fuertemente sujeta para evitar calentamientos y arcos indeseados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Comprobar que la pinza portaelectrodos está ausente de cualquier anomalía para evitar calentamientos y arcos indeseados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Regular los parámetros de soldeo en función del electrodo a utilizar y de los materiales que se deben soldar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Preparar los elementos para proceder a las operaciones de soldeo con arco eléctrico con electrodo revestido cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Utilizar los medios de protección personal adecuados (EPIs) a los procesos de soldeo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar el material base a utilizar en la operación de soldeo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Preparar los bordes que hay que unir según las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Preparar los elementos para proceder a las operaciones de soldeo con arco eléctrico con electrodo revestido cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Colocar los soportes de sujeción en las piezas a soldar, para evitar deformaciones posteriores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Puntear las piezas a unir, según las características físicas y técnicas del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar que las dimensiones del conjunto a soldar se ajustan a la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Regular los parámetros de soldeo en función de los materiales que se deben soldar y técnica que se va a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Aplicar las temperaturas especificadas de precalentamiento, postcalentamiento y entre pasadas según especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Realizar las operaciones de soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido aplicando las técnicas operativas indicadas en la WPS, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Regular los parámetros de funcionamiento de los equipos de soldeo en función de la técnica a utilizar, los electrodos seleccionados y según normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Manipular y conservar los consumibles en el puesto de trabajo, según las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar la soldadura siguiendo la secuencia de soldeo especificada, teniendo en cuenta las características de los materiales y cumpliendo con los requisitos de calidad establecidos (dimensiones, aspecto superficial, deformaciones).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar y corregir durante el proceso de soldeo los defectos de la soldadura realizada aplicando técnicas de corrección adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Realizar las operaciones de soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido aplicando las técnicas operativas indicadas en la WPS, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.5: Limpiar la soldadura realizada con los elementos de limpieza mecánicos o químicos adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Recoger y ordenar los equipos, utillaje y herramienta auxiliar utilizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>