



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN Y CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS TERMOPLÁSTICOS**

**Código: QUI246\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0786\_3: Coordinar y controlar la elaboración y la transformación de materiales termoplásticos”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0786\_3: Coordinar y controlar la elaboración y la transformación de materiales termoplásticos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Coordinar la elaboración de mezclas con material virgen y/o reciclado para la obtención de termoplásticos, supervisando las operaciones de acuerdo con las órdenes de producción.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Transmitir la formulación contenida en la orden de producción al personal a su cargo, interpretándola y aclarando cualquier posible duda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar los sistemas de medición y dosificación, así como los medios de incorporación de los componentes a la mezcla para la obtención de termoplásticos, teniendo en cuenta la disponibilidad de maquinaria, las características de la mezcla y el volumen de producción de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Instruir al personal a su cargo en la puesta en marcha y funcionamiento de las máquinas e instalaciones de pesada, dosificación y preparación de mezclas para la obtención de termoplásticos, de acuerdo a los protocolos de puesta a punto de los equipos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Fijar las condiciones del proceso de mezcla para la obtención de termoplásticos de acuerdo a los protocolos de fabricación, adoptando las medidas correctoras oportunas cuando se producen desviaciones en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar la calidad del material preparado y sus características, comparando los resultados con las condiciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Procesar los materiales de desecho procedentes del propio proceso de transformación de termoplásticos utilizando los medios y procedimientos diseñados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> <i>Coordinar la elaboración de mezclas con material virgen y/o reciclado para la obtención de termoplásticos, supervisando las operaciones de acuerdo con las órdenes de producción.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Incorporar los materiales de desecho procesados en los sistemas de dosificación, añadiendo las proporciones adecuadas y asegurando la calidad del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Supervisar la puesta en marcha de las instalaciones de transformación de materiales termoplásticos, para conseguir que el proceso alcance el régimen de operación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Transmitir a las personas correspondientes las instrucciones para la puesta en marcha, operación y parada de las unidades de proceso explicitando las variables a controlar durante el mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar el funcionamiento de la instalación asegurándose de que no hay contaminaciones procedentes de materiales anteriores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Establecer las instrucciones sobre los planes de producción con determinación de los productos a fabricar, régimen y condiciones de operación de los equipos, teniendo en cuenta las especificaciones de producto y la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Asegurar la comprensión por el personal a su cargo de las instrucciones de trabajo y su adecuada aplicación, realizando las aclaraciones o concreciones precisas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Definir las pautas de actuación ante situaciones anómalas de funcionamiento de la instalación, analizando las causas y proponiendo las medidas oportunas para evitar su repetición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3: Coordinar los procesos de transformación de materiales termoplásticos supervisando y, en casos especiales, realizándolos directamente.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Seleccionar la técnica a utilizar en los procesos de transferencia, inyección, termoconformado y, en su caso, combinaciones de procesos para la fabricación de la pieza; teniendo en cuenta la disponibilidad de la maquinaria, las características del artículo a transformar y el volumen de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Gestionar el acopio de útiles, materiales, sistemas de alimentación y elementos auxiliares atendiendo a las instrucciones de la orden de fabricación y a la disponibilidad de los medios de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Ajustar los sistemas y mandos de control o programación que fijan las condiciones de trabajo siguiendo la información de las fichas técnicas y manuales de equipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Dar las instrucciones precisas a cada uno de los trabajadores a su cargo transmitiendo las especificaciones de las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Supervisar directamente la fabricación del primer lote de producto comprobando la idoneidad de las condiciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Asegurar la calidad del producto durante el proceso siguiendo lo establecido en los protocolos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Transmitir la información sobre el trabajo realizado, los registros pertinentes y la identificación de los productos analizando y comprobando que cumple con las especificaciones establecidas en la ficha de producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Ajustar los dispositivos de eliminación de productos transformados no conformes en función del tipo de artículo y de la característica evaluada asegurándose de que los rechazados quedan completamente identificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4: Formar de manera específica y continua al personal a su cargo en la obtención de termoplásticos, de acuerdo con las necesidades de su trabajo.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Transmitir, al personal a su cargo en la obtención de termoplásticos, la formación para la implantación de nuevos equipos, instrumentos o procesos siguiendo la información de las fichas técnicas y manuales de equipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Participar activamente en la formación teórica y práctica del personal de nueva incorporación en la obtención de termoplásticos, asegurando el entendimiento y aplicación de las normas y especificaciones comunicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Mantener informado continuamente al personal a su cargo en la obtención de termoplásticos, con relación a las necesidades derivadas del puesto de trabajo que ocupan asegurando que actúan respetando dicha información.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Dar las instrucciones necesarias a cada uno de los trabajadores a su cargo en la obtención de termoplásticos, para el cumplimiento de las instrucciones recibidas, asegurando su comprensión y cumplimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Evaluar los conocimientos y satisfacción de las necesidades de formación del personal a su cargo en la obtención de termoplásticos, de forma continuada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>